



Победитель конкурса red dot
в номинации за лучший дизайн
в 2007 году

RM100

МОБИЛЬНАЯ ДРОБИЛЬНАЯ УСТАНОВКА RM100

RUBBLE MASTER®
COMPACT RECYCLER



Современное здание центрального офиса и производственного комплекса компании RUBBLE MASTER в г. Линц, Австрия



Панель управления и диагностики позволяет контролировать основные производственные процессы

Auslesewerte:
Maßeinheiten:
Metrisch

Auslesedatenpunkt	Wert	Einheit...	Max.	Min.
ECU : Motorbelastung bei aktueller Drehzahl	70	%	101	0
ECU : Motordrehzahl	1703	U/min	1704	0
ECU : Kraftstoffverbrauchsrate	21.4	l/h	24.4	4.5

Максимальная прибыль: расход топлива составляет всего 20 – 22 л/ч при производительности 200 т/ч



Оригинальная концепция привода обеспечивает наивысшую экономичность

Дробильные установки компании RUBBLE MASTER – это экономичное решение для мобильной переработки, многообразие применений, производительность и высокая прибыль. Оборудование RUBBLE MASTER не требует специальных разрешений для транспортировки, позволяет производить с максимальной прибылью однородный кубовидный материал из строительных отходов и натуральных горных пород. Высочайшее качество сборки, высокая надёжность составных частей, узлов и агрегатов, а также оригинальные износостойкие компоненты гарантируют максимальную эффективность использования оборудования по назначению с наивысшей прибылью. Компания RUBBLE MASTER предлагает комплексную техническую поддержку в течение всего срока эксплуатации оборудования.

30% ЭКОНОМИИ ТОПЛИВА



Устранение возможных заторов материала в дробильной камере с помощью пульта дистанционного управления. Система разблокировки устраняет затор всего лишь одним нажатием кнопки



ИИВА И НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЙ ИЗНОС

RM100 – НОВЫЙ КЛАСС В МОБИЛЬНОЙ ПЕРЕРАБОТКЕ

RM100 устанавливает новые стандарты и определяет новый класс в мобильном дроблении. Дробильная установка RM100, оборудованная ударно-отражательной роторной дробилкой, изготовлена с оптимальной комбинацией высокой производительности и компактности. При производительности 200 т/ч установка весит всего лишь 28 тонн. Благодаря оригинальной и максимально эффективной дизель-электрической концепции привода, а также оптимально подобранного экономичного двигателя внутреннего сгорания RM100 позволяет экономить до 30% дизельного топлива в отличие от аналогичного дробильного оборудования, оснащённого дизель-гидравлическими приводами. Установка оборудована электрическим пакетом для

подключения дополнительных внешних источников питания, 230 и 400 В. Современная система управления, позволяющая настраивать работу дробильной установки в соответствии с поставленной задачей, а также использование высококачественных износостойких материалов с увеличенным сроком службы позволяют значительно снизить эксплуатационные расходы. Оригинальные запасные части, расходные материалы и компоненты, а также износостойкие детали RUBBLE MASTER постоянно совершенствуются в совместной работе с поставщиками и предоставляются в распоряжение Покупателей в качестве отдельно подготовленных на заказ пакетов, в зависимости от применения оборудования и поставленных задач.



Снижение эксплуатационных расходов достигается за счёт оптимизированной кинематики дробильной камеры и применения высококачественных износостойких материалов



Высокая степень готовности к использованию благодаря высокому техническому уровню. RM100 предназначена для переработки различных материалов



Эффективное удаление металлических включений при помощи магнитного сепаратора, установленного поперечно направлению основного разгрузочного конвейера



Пульт дистанционного радиуправления позволяет управлять основными функциями дробильной установки на расстоянии



Эффективная система подавления пыли позволяет снизить пылевую нагрузку на дробильную установку и окружающую среду более чем на 75%



Система изоляции обеспечивает значительное снижение уровня шума и гарантирует практически бесшумную работу дробильной установки



Высокие экологические показатели по уровням шума, пыли и выхлопных газов позволяют использовать дробильную установку в жилых кварталах



Четырёхкаскадный отделитель негабаритного материала позволяет качественно разделять дроблённый материал на фракции 0/22, 0/32, 0/45 или 0/63 мм

КАЧЕСТВЕННЫЙ ОДН



Специальный комплект оригинальных запасных частей и расходных материалов RUBBLE MASTER с повышенной износостойкостью



Обучение персонала Покупателя эксплуатации и обслуживанию оборудования RUBBLE MASTER непосредственно на территории завода-изготовителя

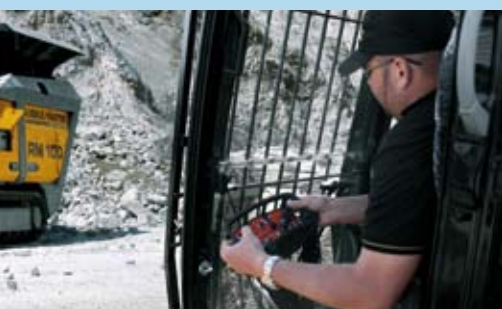


ОРОДНЫЙ МАТЕРИАЛ В ОДНОМ РАБОЧЕМ ЦИКЛЕ

RM100 – НОВЫЙ КЛАСС В МОБИЛЬНОЙ ПЕРЕРАБОТКЕ

Выпускаемый компанией RUBBLE MASTER мобильный комплекс, состоящий из дробильной установки RM100 и отделителя негабаритной фракции OS100, является выгодным экономичным решением для переработки материала. За один рабочий цикл с помощью только одного погрузочного устройства происходит процесс дробления, а также разделение материала на заданные фракции. Отделитель негабаритной фракции OS100 легко и быстро устанавливается на верхнюю часть основного разгрузочного конвейера дробильной установки RM100, фиксируется с помощью оригинальных креплений, не ограничивая свободу перемещения дробильной установки по строительной площадке.

Четыре каскада просеивания надёжно и качественно разделяют материал на две фракции в зависимости от поставленной задачи. Применение обратного конвейера возврата негабаритной фракции обеспечивает замкнутый цикл переработки материала. Дробильная установка RM100, отделитель негабаритной фракции OS100 и обратный конвейер возврата негабаритной фракции транспортируются при помощи одного низкорамного прицепа. Подготовка комплекса к работе занимает всего около 20 минут. Высокая эффективность дробильной установки, а также высокая готовность к различным условиям эксплуатации обеспечиваются за счёт всеохватывающей концепции компании RUBBLE MASTER.



Управление дробильной установкой осуществляется одним оператором из кабины экскаватора или погрузчика при помощи пульта дистанционного управления



Компактная дробильная установка с комплексом опций перевозится с помощью одной транспортной единицы без специальных разрешений



Дизайн в стиле red:dot 2007 подтверждает высочайшие дизайнерские и технические достижения конструкторов компании RUBBLE MASTER

RUBBLE MASTER[®]
COMPACT RECYCLER



Сервисная служба компании RUBBLE MASTER готова в любое время оказать помощь Покупателям и прибыть на техническое обслуживание оборудования



Центральный склад запасных частей и расходных материалов позволяет в минимальные сроки обеспечить всем необходимым эксплуатирующие организации



Удобство в техническом обслуживании. Замена ударных зубьев производится с земли и занимает всего около 20 минут



Оригинальная конструкция боковых креплений позволяет облегчить доступ к дробильной камере и существенно сократить время на её обслуживание



ОБЩАЯ СУТОЧНАЯ ПР



Возможность получения конечного продукта различных фракций за счёт регулировки скорости вращения ротора



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ УВЕЛИЧЕНА НА 30%

RM 100 – НОВЫЙ КЛАСС В МОБИЛЬНОЙ ПЕРЕРАБОТКЕ

Дробильная установка RM100 идеально подходит для переработки строительного лома и производства щебня. Концепция системы управления RUBBLE MASTER позволяет оптимизировать цикл подачи загружаемого материала в дробильную камеру в зависимости от нагрузки на ротор и размеров загружаемого материала. Система Feed Control нового поколения позволяет добиться максимальной производительности при переработке различных видов материалов. Система управления дробильной установки самостоятельно настраивается на оптимальный режим переработки, предотвращает холостую работу дробильной

камеры и гарантирует постоянную высокую производительность. Оптимально подобранные размеры загрузочного бункера для удобного использования экскаваторов и фронтальных погрузчиков обеспечивают постоянный цикл загрузки. В результате при низких эксплуатационных затратах, непрерывной загрузке и одновременном получении качественного конечного продукта рост суточной производительности увеличивается в среднем на 30% по сравнению с аналогичным оборудованием, оснащённым дизель-гидравлическими приводами.



Конструкция загрузочного бункера обеспечивает оптимальную подачу загружаемого материала в дробильную камеру с возможностью эффективного предварительного отсеивания

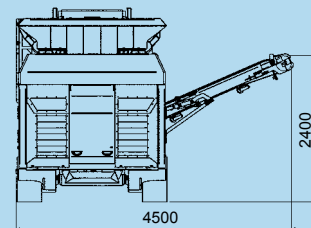
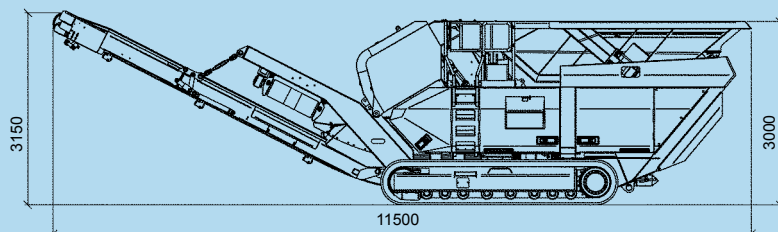


Совместное использование дробильной установки RM100 с вибропрохотом TS3600 позволяет достичь максимальной прибыли за счёт получения фракционированного конечного продукта

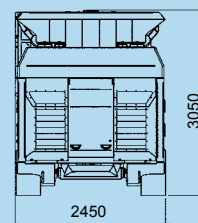
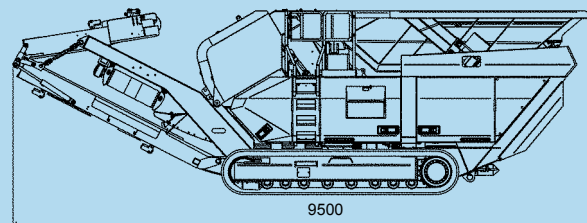


Использование дробильной установки для дробления ПГС в карьере. 200 т/час однородного качественного конечного продукта фракции 0/70 мм

Рабочее
положение



Транспортное
положение



RM100 – мобильная дробильная установка на гусеничном шасси

Производительность:	макс. 200 т/ч в зависимости от перерабатываемого материала
Габариты загружаемого материала:	макс. 800 мм по краям
Загрузочное отверстие:	950 x 700 мм
Дробилка:	роторная, с 4 ударными зубьями возможность настройки для первичного или вторичного дробления возможность получать различные фракции за счёт регулировки скорости вращения ротора (4 скорости)
Управление:	одним оператором посредством пульта дистанционного управления
Загрузочный бункер: (вибропитатель)	объём 3,3 м³ с двумя вибромоторами мощностью по 3 кВт каждый высота загрузки материала 3.000 мм габаритные размеры 4.500 x 2.450 мм автоматическое изменение скорости подачи материала в зависимости от нагрузки на ротор обеспечивается за счёт системы управления нового поколения Feed Control конструкционный материал Hardox 400
Предварительное отсеивание:	эффективное предварительное отсеивание посредством специальных решёток (сит) размер решёток 1.500 x 900 мм предварительно отсеянный материал можно разгружать вместе с переработанным материалом или в отдельный отвал с помощью бокового разгрузочного конвейера
Основной разгрузочный конвейер:	ширина ленты 1.000 мм высота разгрузки материала 3.150 мм конвейер переводится в транспортное положение с помощью гидравлического привода
Боковой разгрузочный конвейер:	ширина ленты 500 мм высота разгрузки материала 2.400 мм конвейер переводится в транспортное положение с помощью гидравлического привода
Силовой агрегат:	дизельный двигатель John Deere 181 кВт при 2000 об/мин трёхфазный синхронный генератор 55 кВА, 400 В розетки 230 В и 400 В для подключения дополнительного оборудования
Система разблокировки:	дистанционно управляемая гидравлическая система разблокировки для устранения возможных заторов породы
Магнитный сепаратор:	мощный магнит постоянного действия; конвейер с реверсивным движением ленты; ширина ленты 800 мм
Защита окружающей среды:	концепция envigo компании RUBBLE MASTER система подавления пыли низкий уровень шума за счёт конструктивных решений
Варианты исполнения:	на гусеничном шасси
Вес:	28,0 т
Опции:	система централизованной смазки насос для заправки бака дизельного топлива система подавления пыли карьерное исполнение дробильной камеры боковой разгрузочный конвейер устройство для замены зубьев

Сохраняется право внесения технических изменений

www.rubblemaster.com

RUBBLE MASTER®
COMPACT RECYCLER



ООО „БРИЗ Строительные машины“

Россия, 127254, Москва
ул. Руставели, дом 14, стр. 6
www.brise-group.ru

Тел.: +7 - 495 - 619 05 55
Факс: +7 - 495 - 619 05 33
E-mail: info@brise-group.ru

Rubble Master HMH GmbH

Im Südpark 196 - AT 4030 Linz - Austria
Тел.: +43 - 732 - 73 71 17-360
Факс: +43 - 732 - 73 71 17-101
E-mail: sales@rubblemaster.com